



UNEM

**UNIÃO NACIONAL DO
ETANOL DE MILHO**

APRESENTAÇÃO CÂMARA SETORIAL DO MILHO E SORGO

Abril/2018

Brasília - DF

CENÁRIO PARA O ETANOL E DDG



CENÁRIO DE DEMANDA ETANOL:

- Fim da manipulação dos preços da gasolina;
- Recuperação da economia - volta do crescimento;
- Compromissos ambientais assumidos na COP 21/23;
- Renovabio.



CENÁRIO PARA O ETANOL E DDG



Produção atual x demanda futura

- **2017: aprox. 28 MM de litros**
- **2030: 55 a 60 MM litros;**
- **Necessidade de dobrar a produção**
- **Previsão do setor: + 70 a 80 Novas Indústrias**



CENÁRIO PARA O ETANOL E DDG



CENÁRIO DE DEMANDA DO DDG:

- Intenso movimento de melhoria da produtividade da pecuária de corte e leiteira;
- Adaptação do produto para suínos e aves;
- Produção interiorizada – proximidade com a demanda;
- MT – 30 MM de cabeças de gado.



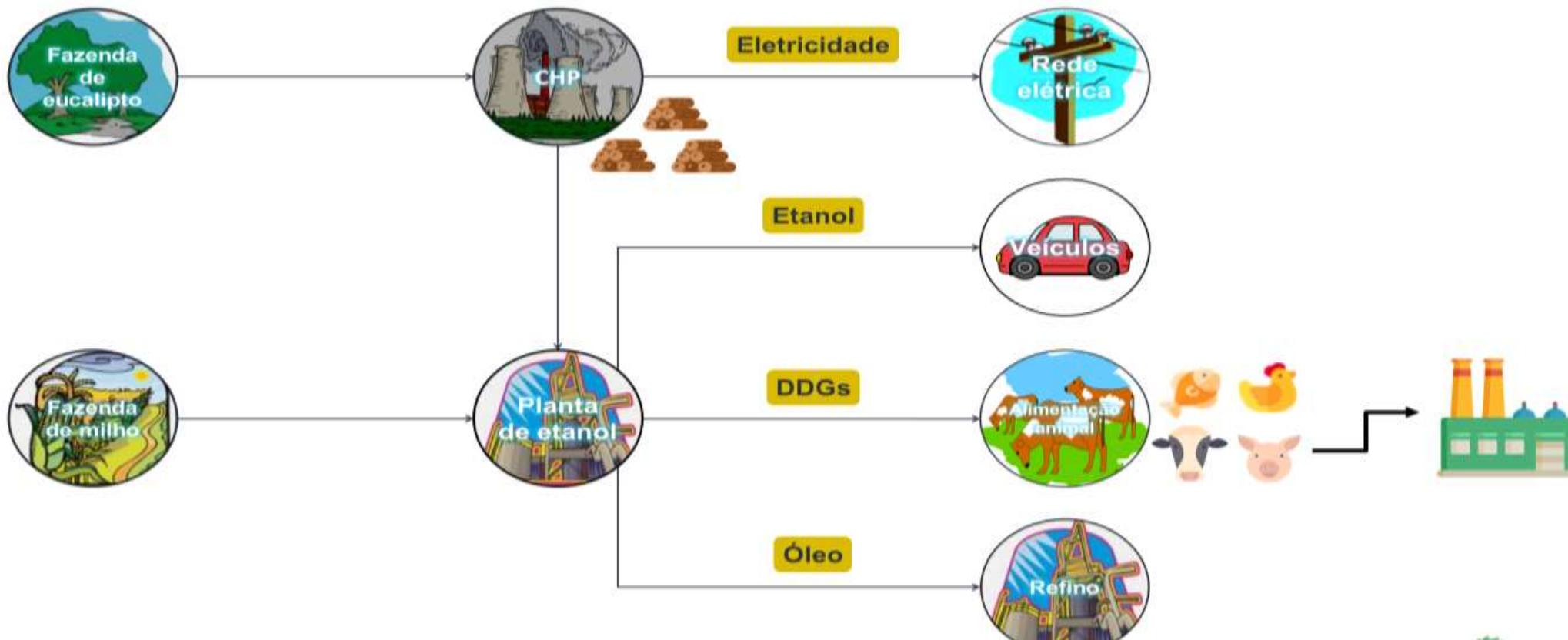
CARACTERÍSTICAS DA PRODUÇÃO DO ETANOL DE MILHO



- Abundância de matéria prima – Brasil exportador de milho (30 MM ton em 2017);
- Concentração dos investimentos no Centro-Oeste, principalmente em MT – preço e oferta de milho/demanda DDG;
- Possibilidade de estocagem e de compra no mercado futuro;
- Rapidez na resposta ao aumento da demanda;
- Menor investimento para uma planta produtora – alto rendimento - flex e full.



CARACTERÍSTICAS DA PRODUÇÃO DO ETANOL DE MILHO



CARACTERÍSTICAS DA PRODUÇÃO DO ETANOL DE MILHO



- **Produtos resultantes do processo industrial (por ton/milho) em usina *full*:**
- **Etanol – 420 litros;**
- **DDG – 180 Kg HF + 105 Kg HP (seco);**
- **Óleo de milho – 18 litros.**
- **Co-geração de energia elétrica;**



CUSTOS OPERACIONAIS PLANTA 500 MIL TONS/ANO DE MILHO



- Milho – 64%;
- Biomassa – 16,3%;
- Manutenção – 6,9%;
- Mão de Obra – 4,9%;
- Insumos químicos – 4,9%;
- Outros custos – 1,6%
- Total – 100%

Fonte: IMEA



FATURAMENTO POR PRODUTO



- Etanol anidro – 40,8%
- Etanol Hidratado – 42,9%
- DDG – 14,4%
- Energia – 1,9%

- Preço do milho – R\$ 19,00 (Média jan 14 a set 17)

- Fonte: IMEA



PROJETOS ATUAIS



EM OPERAÇÃO:

- Usimat – FLEX (MT);
- Destilaria Libra – FLEX (MT);
- Usina Pantanal/Porto Seguro – FLEX (MT);
- FS Bioenergia LRV – FULL (MT);
- SJC – FLEX (GO);



PROJETOS ATUAIS



EM PROJETOS AVANÇADOS/INSTALAÇÃO:

- Cerradinho – FLEX (GO);
- FS Bioenergia LRV Duplicação- Full (MT);
- Inpasa - Full (MT);
- FS Bioenergia Sorriso – FULL (MT);
- Alcooad – Full (MT);
- Etamil – Flex (MT).



CENÁRIO PARA DEMANDA DE MILHO



Produção atual + Projetos em andamento:

- **Previsão de alcançar 7MM tons em 3 anos;**

Previsão de médio e longo prazo:

- **Deve ultrapassar 17 MM tons em 10 anos.**





DESAFIOS E OPORTUNIDADES

- **DESAFIOS:**
- **Logística – Acesso aos Mercados Norte e Nordeste / Centro Sul e Sudeste;**
- **Tributação adaptada à nova cadeia produtiva;**
- **Padronização do DDG;**
- **Fornecimento de biomassa;**
- **Regulamentação do Renovabio – ACV etanol de milho brasileiro.**





DESAFIOS E OPORTUNIDADES

OPORTUNIDADES:

- **Melhoria da matriz nacional de combustíveis;**
- **Agregação de valor e geração de desenvolvimento na cadeia do milho.**
- **Desenvolvimento de outras cadeias (florestas plantadas, rações, proteína animal, logística, etc);**





UNEM

UNIÃO NACIONAL DO
ETANOL DE MILHO

OBRIGADO!

Ricardo Tomczyk – CEO

ricardo@etanoldemilho.com.br